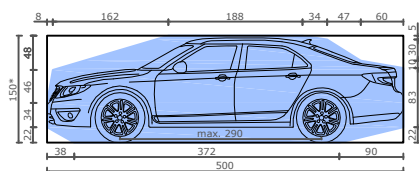
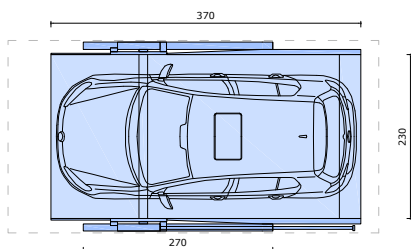
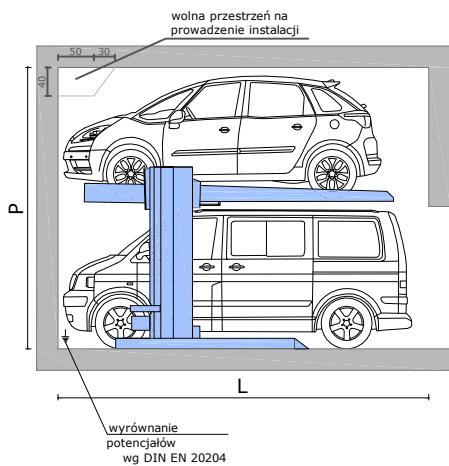


NKPXL

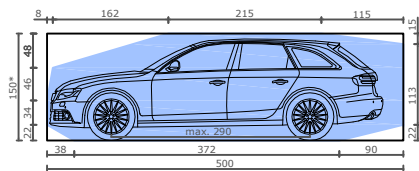
parkowanie zależne

Urządzenie zaprojektowane i wykonane zgodnie z europejskimi normami i dyrektywami oraz opatrzone znakiem CE

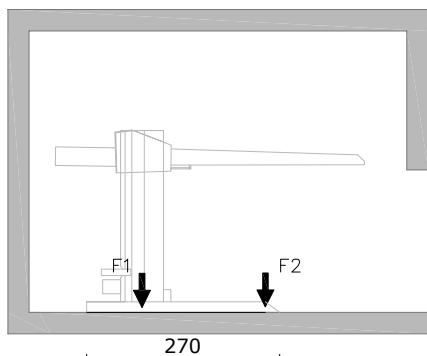
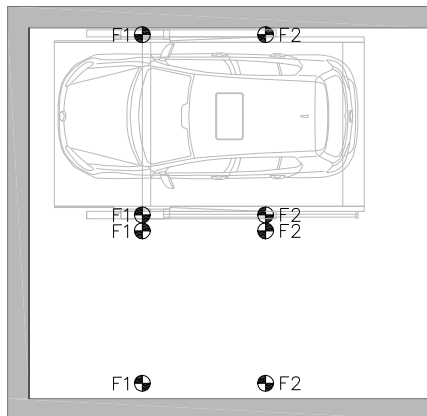
X X. 2 z 4 NKPXL



Standardowy pojazd sedan/hatchback



Standardowy pojazd kombi



Charakterystyka

Wymiary:

Wymiary podane w centymetrach są minimalne.
Dopuszcza się odstępstwo w wymiarach konstrukcyjnych: 0 do +3 cm.

Badania i certyfikaty:

Urządzenia posiadają deklarację zgodności z normami europejskimi CE.

Miejsce postojowe górne:

Samochód parkuje na opuszczonej platformie dolnej i zostaje podniesiony. Możliwość wyjazdu tylko wtedy, gdy dolne miejsce postojowe jest wolne.

Miejsce postojowe dolne:

Samochód parkuje bezpośrednio na posadzce. Przy platformie górnej ustawionej poziomo istnieje możliwość przejazdu.

szer. urządzenia	232	247	257	267	272
szer. użytkowa	210	225	235	245	250
szer. wew. platformy	195	210	220	230	235
długość platformy	370	370	370	370	370

możliwe są inne szerokości platform

max. obc. miejsca pos: 2000 kg
max. nacisk koła: 500 kg
max. szer. pojazdu: 190 cm
szer. platformy: 230 cm

STANDARD

2000 kg
500 kg
190 cm
230 cm

OPCJA

2500 kg
625 kg
205 cm
wg zamówienia

Odwodnienie:

Należy koniecznie wykonać odwodnienie posadzki zachowując stosowne kąty spadków wzdłuż urządzenia (1-2%).

Wjazd:

Klasa betonu: C 20/25
Grubość płyty: min. 18 cm

Instalacje:

Urządzenia wyposażone w agregaty hydrauliczne. Każdy z agregatów wymaga niezależnego zabezpieczonego zasilania.

Wymiary wysokościowe struktury betonowej oraz pojazdów:

prześwit (P)	320	325	330	335	340	345	350	360
wys. pojazdu górnego ▲	150	150	150	150	150	150	150	150
wys. pojazdu dolnego ▼	150	155	160	165	170	175	180	190
wysokość kolumn	215	215	255	255	255	255	255	255

możliwe inne wysokości pojazdów na obu poziomach, poprzez możliwość regulacji położenia platformy (co 5 cm) do wysokości max. pod platformą 190 cm

Warunki do wypełnienia przez nabywcę

Ogólne obowiązki klienta:

- wykonanie całościowe struktury żelbetowej z systemem odwadniającym, wentylacją, urządzeniami przeciwpożarowymi oraz wykończenia zgodnie z wytycznymi projektowymi i PN;
- równa powierzchnia (dł. x szer.) 50x20 cm przeznaczona do zamontowania panelu sterowania oraz instrukcji stanowiskowej blisko systemu, poza polem operacji platformy parkingowej;
- oświetlenie zgodne z DIN 67528 (oświetlenie przestrzeni garażowych i parkingów);
- oznaczenie krawędzi miejsc postojowych żółto-czarnym pasem ostrzegawczym zgodnie z ISO 3864;
- w ścianach oddzielających przestrzenie parkingowe otwory technologiczne 15x15 cm dla przeprowadzenia przewodów hydraulicznych i elektrycznych (na poziomie drogi dojazdowej) - dla urządzeń ze wspólnym agregatem;
- zgodność z podanymi wymaganiami instalacyjnymi;
- poniesienie kosztów wynikających z badania i rejestracji urządzenia w UDT;
- w razie potrzeby naniesienie numeracji miejsc parkingowych.

Ogólne wymagania w zakresie elektryczności:

- linia zasilająca do głównego wyłącznika 5x2,5mm² (lub wg lokalnych wymagań);
- zabezpieczenie bezpiecznikami zwłocznymi 3x16A;
- blokowany wyłącznik serwisowy lokalizowany poza polem operacji platformy (dostępny z drogi dojazdowej) montowany na wejściu instalacji na wysokości ok. 180 cm powyżej poziomu wejścia (wymagania kolorów wg EN 60204-1, 10.7.4 - kolor czerwony);
- obciążenie jednostką hydrauliczną: 400V, 50Hz, 3,0kW;
- wyrównywanie potencjałów elektrycznych (uziemiaenie konstrukcji stalowych do fundamentów wg VDE 0100 T410).

Fundamenty:

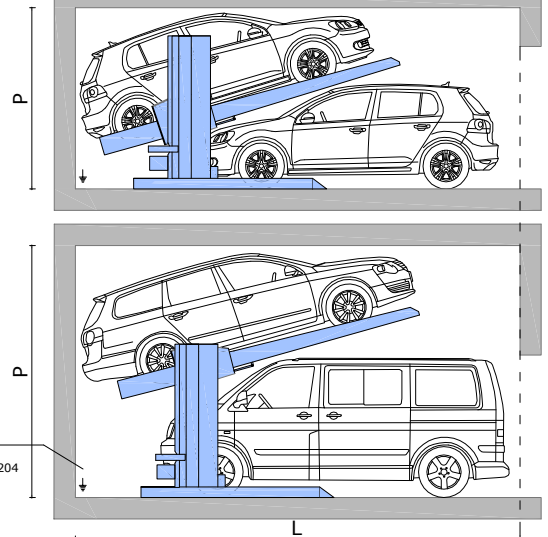
- fundamenty muszą być wykonane zgodnie z wytycznymi projektowymi, przygotowane do montażu w stanie suchym, niepyłące, oczyszczone;

F1	20 kN
F2	9 kN

- Podłoże powinno być wykonane zgodnie z podanymi wymaganiami; siły i obciążenia są przenoszone na fundamenty poprzez metalowe stopy o szerokości 10 cm i długości 270cm przymocowane za pomocą metalowych kotew; głębokość otworów wierconych wynosi ok. 14 cm.



X X. 3 z 4 NKPXL



wyrównanie potencjałów wg DIN EN 20204

Charakterystyka

Wymiary:

Wymiary podane w centymetrach są minimalne.
Dopuszcza się odstępstwo w wymiarach konstrukcyjnych: 0 do +3 cm.

Badania i certyfikaty:

Urządzenia posiadają deklarację zgodności z normami europejskimi CE.

Miejsce postojowe górne:

Samochód parkuje na opuszczonej platformie dolnej i zostaje podniesiony. Możliwość wyjazdu tylko wtedy, gdy dolne miejsce postojowe jest wolne.

Miejsce postojowe dolne:

Samochód parkuje bezpośrednio na posadzce. Przy platformie górnej ustawionej poziomo istnieje możliwość przejazdu.

szer. urządzenia	232	247	257	267	272
szer. użytkowa	210	225	235	245	250
szer. wew. platformy	195	210	220	230	235
długość platformy	370	370	370	370	370

możliwe są inne szerokości platform

max. obc. miejsca pos: max. nacisk koła: max. szer. pojazdu: szer. platformy:

STANDARD
2000 kg
500 kg
190 cm
230 cm

OPCJA
2500 kg
625 kg
205 cm
wg zamówienia

Odwodnienie:

Należy koniecznie wykonać odwodnienie posadzki zachowując stosowne kąty spadków wzdłuż urządzenia (1-2%).

Wjazd:

Klasa betonu: C 20/25
Grubość płyty: min. 18 cm

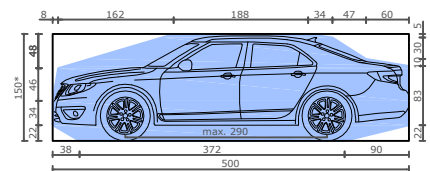
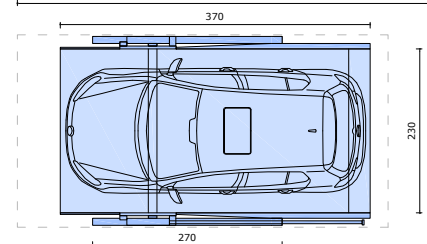
Instalację:

Urządzenia wyposażone w agregaty hydrauliczne. Każdy z agregatów wymaga niezależnego zabezpieczonego zasilania.

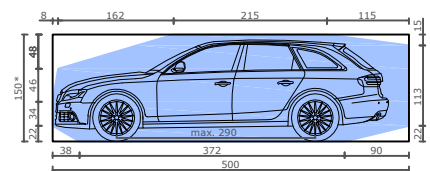
Wymiary wysokościowe struktury betonowej oraz pojazdów:

prześwit (P)	250-300	280-320
wys. pojazdu górnego*▲	150	150
wys. pojazdu dolnego▼	150	150

* sedan/kombi zaparkowane tyłem
możliwe inne wysokości pojazdów na obu poziomach, poprzez możliwość regulacji położenia platformy (co 5 cm) do wysokości max. pod platformą 190cm
UWAGA: niższy prześwit oznacza konieczność zapewnienia dłuższego miejsca postojowego!



Standardowy pojazd sedan/hatchback



Standardowy pojazd kombi

Warunki do wypełnienia przez nabywcę

Ogólne obowiązki klienta:

- wykonanie całościowe struktury żelbetowej z systemem odwadniającym, wentylacją, urządzeniami przeciwpożarowymi oraz wykończenia zgodnie z wytycznymi projektowymi i PN;
- równa powierzchnia (dł. x szer.) 50x20 cm do zamontowania panelu sterowania oraz instrukcji stanowiskowej blisko systemu, poza polem operacji platformy parkingowej;
- oświetlenie zgodne z DIN 67528 (oświetlenie przestrzeni garażowych i parkingów);
- oznaczenie krawędzi miejsc postojowych żółto-czarnym pasem ostrzegawczym zgodnie z ISO 3864;
- w ścianach oddzielających przestrzenie parkingowe otwory technologiczne 15x15 cm dla prowadzenia przewodów hydraulicznych i elektrycznych (na poziomie drogi dojazdowej) - dla urządzeń ze wspólnym agregatem;
- zgodność z podanymi wymaganiami instalacyjnymi;
- poniesienie kosztów wynikających z badania i rejestracji urządzenia w UDT;
- w razie potrzeby naniesienie numeracji miejsc parkingowych.

Ogólne wymagania w zakresie elektryczności:

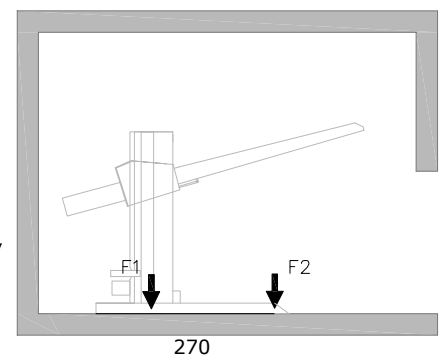
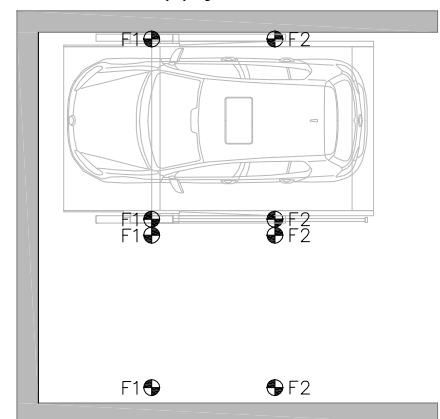
- linia zasilająca do głównego wyłącznika 5x2,5mm² (lub wg lokalnych wymagań);
- zabezpieczenie bezpiecznikami zwłocznymi 3x16A;
- blokowany wyłącznik serwisowy lokalizowany poza polem operacji platformy (dostępny z drogi dojazdowej) montowany na wejściu instalacji na wysokości ok. 180 cm powyżej poziomu wejścia (wymagania kolorów wg EN 60204-1, 10.7.4 - kolor czerwony);
- obciążenie jednostką hydrauliczną: 400V, 50Hz, 3.0kW;
- wyrównywanie potencjałów elektrycznych (uziemiaenie konstrukcji stalowych do fundamentów wg VDE 0100 T410).

Fundamenty:

- fundamenty muszą być wykonane zgodnie z wytycznymi projektowymi, przygotowane do montażu w stanie suchym, niepyłące, oczyszczone;

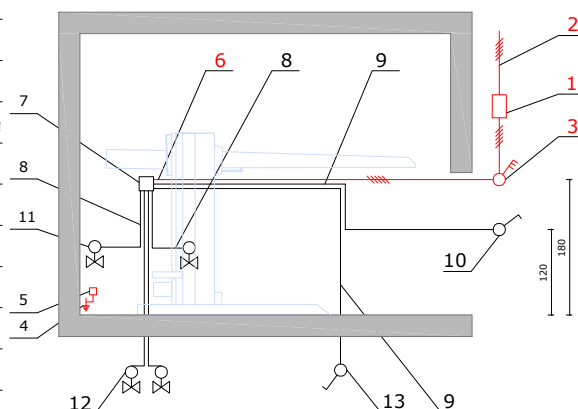
F1	20 kN
F2	9 kN

- Podłoże powinno być wykonane zgodnie z podanymi wymaganiami; siły i obciążenia są przenoszone na fundamenty poprzez metalowe stopy o szerokości 10 cm i długości 270cm przymocowane za pomocą metalowych kotew; głębokość otworów wierconych wynosi ok. 14 cm.



Instalacja elektryczna

WYSTĘPUJE	OPIS	UMIEJSCOWIENIE	ILOŚĆ	
1	zamawiający	bezpiecznik lub automat 3x16A (C) zwł. DIN VDE 0100 cz. 410-430	w przyłączy	1 na agregat
2	zamawiający	kabel zasilający 5x2,5mm ² lub odpowiadający miejscowym wymaganiom	między zasilaniem a wyłącznikiem serwisowym	1 na agregat
3	zamawiający	wyłącznik serwisowy blokowany	przy wjeździe do urządzenia	1 na agregat
4	zamawiający	uziemienie	do każdego lewego/prawego słupa urządzenia	1 na platformę
5	zamawiający	wyrównanie potencjałów wg DIN EN 60204	między uziemieniem a systemem	1 na agregat
6	zamawiający	kabel zasilający 5x2,5 mm ² izolowany PCV		1 na agregat
7	dostawca	jednostka hydrauliczna z 3-fazowym silnikiem 400V, 50Hz, 3,0 kW		
8	dostawca	kabel kontrolny 2x1 mm ²		
9	dostawca	kabel kontrolny 4G1		
10	dostawca	element kontrolny z wyłącznikiem bezpieczeństwa		
11	dostawca	zawór hydrauliczny podnoszący i opuszczający		
12	dostawca	zawór hydrauliczny podnoszący i opuszczający w montażu szeregowym		
13	dostawca	element kontrolny dla każdego dodatkowego systemu		



Pozycje 7-13 są w zakresie dostawy, chyba że oferta/umowa mówi inaczej.

Cechy dostarczanego wyposażenia

Zakres dostawy:

Urządzenie o parametrach zgodnych z zamówieniem, zaopatrzone w siłowniki, pompę hydrauliczną i sterowanie 24V. Każdy segment urządzenia posiada jedną platformę oraz dwie kolumny.

Zapewnienie bezpieczeństwa przez:

- urządzenie synchronizujące dla zapewnienia stabilności systemu przy nierównomiernym obciążeniu platformy;
- najazd w kształcie klina dla ułatwienia wjazdu;
- blokada zabezpieczająca przed opadnięciem platformy wskutek np. uszkodzenia węża hydraulicznego;
- mocowanie urządzenia parkingowego i jednostki hydraulicznej kotwami o wysokiej wytrzymałości; okablowanie i wężę hydrauliczne umocowane obejmami do podłoża;

Zabezpieczenia przed korozją:

Classic zabezpieczenia platformy parkingowej jest wykonana metodą galwanizacji wg norm DIN EN 10142/101443.

Ogranicznik koła:

Ręcznie przestawiany metalowy ogranicznik regulowany przez użytkownika, ustawiany przy lewym przednim kole. Ułatwia on właściwe zaparkowanie pojazdu oraz uniemożliwia stoczenie się do tyłu.

Płyty parkingowe:

Ocynkowana blacha profilowana podobna do trapezowej (możliwość zastosowania innych materiałów - wyposażenie dodatkowe).

Panel sterujący:

Przełącznik kluczowy (pravo/lewo) z automatycznym powrotem po przekręceniu, zaopatrzone w wyłącznik bezpieczeństwa STOP, zintegrowany ze skróconą instrukcją obsługi zamieszczoną ponad nim.

Jednostka hydrauliczna:

Pompa hydrauliczna (3,0kW, 50Hz, 400V) wraz z przewodami i okablowaniem. Zanurzony w oleju silnik pracuje w dźwiękoszczelnej skrzyni bardzo płynnie i cicho.

Wyposażenie dodatkowe

Wymiary

Zaleca się dla większej wygody użytkownika, możliwie największe szerokości urządzeń.

Masa

S-system: 2500 kg.

Dodatkowa izolacja akustyczna

- dźwiękochłonna konstrukcja dla zgodności z normą DIN 4109 i zgodności z pomiarami izolacji RW '57;
- dźwiękoszczelna obudowa minimalizująca hałas.

Hydraulika

Olej typu HVLP do pracy w warunkach dużych różnic temperatur.

Zabezpieczenia antykorozyjne

Plus - zabezpieczenie poprzez pokrycie materiału metodą proszkową.

Wskazówki

Zalecamy zawieranie kontraktu serwisowo-konserwatorskiego - wydłuża on okres gwarancji. Czyszczenie i obsługę należy wykonywać wg zaleceń, w regularnych odstępach czasu. W celu zapewnienia optymalnych warunków zaleca się utrzymywanie temperatury w przedziale od -10 °C do +40 °C i względnej wilgotności powietrza ok. 50%.